



x Position varies depending on handling adjustment within chamber

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet. Alle Rechte (inklusive Patentanmeldung oder Gebrauchsmuster-Eintragung) vorbehalten.		This document contains proprietary information and such information is not to be disclosed to others for any purpose nor used for manufacturing purpose without written permission from Liconic AG. All rights (including intellectual property) reserved.															
Material		Name	Datum	Visum													
Oberfläche		Gez. Oprzedek	01.08.2019	EOP													
Werkstückkanten	DIN ISO 13715 	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Geä. -	18.10.2019	-												
			<table border="1"> <tr> <td>0 ...6</td> <td>>6 ...30</td> <td>>30 ...120</td> <td>>120 ...400</td> <td>>400 ...1000</td> <td>>1000 ...2000</td> </tr> <tr> <td>± 0.1</td> <td>± 0.2</td> <td>± 0.3</td> <td>± 0.5</td> <td>± 0.8</td> <td>± 1.2</td> </tr> </table>	0 ...6	>6 ...30	>30 ...120	>120 ...400	>400 ...1000	>1000 ...2000	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	SN 210130 E	
0 ...6	>6 ...30	>30 ...120	>120 ...400	>400 ...1000	>1000 ...2000												
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2												
			Masstab 1:15	Änderungs Nr. -	Nummer	900 05 17	Index	-									
		Oberflächenrauheit	Format A3	Blatt 1 von 1													