



x Position varies depending on handling adjustment within chamber

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet. Alle Rechte (inklusive Patentanmeldung oder Gebrauchsmuster-Eintragung) vorbehalten.		This document contains proprietary information and such information is not to be disclosed to others for any purpose nor used for manufacturing purpose without written permission from Liconic AG. All rights (including intellectual property) reserved.															
Material		Name	Datum	Visum													
Oberfläche		Gez. Molnar	29.08.2024	MMo													
Gewicht	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Geä.	-	29.08.2024	-												
Werkstückkanten	<table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>&gt;6</td> <td>&gt;30</td> <td>&gt;120</td> <td>&gt;400</td> <td>&gt;1000</td> </tr> <tr> <td>...6</td> <td>...30</td> <td>...120</td> <td>...400</td> <td>...1000</td> <td>...2000</td> </tr> </table>	0	>6	>30	>120	>400	>1000	...6	...30	...120	...400	...1000	...2000	SN 210130 E			Bezeichnung <b>LPX440 Housing</b>
0	>6	>30	>120	>400	>1000												
...6	...30	...120	...400	...1000	...2000												
DIN ISO 13715	<table border="1"> <tr> <td>± 0.1</td> <td>± 0.2</td> <td>± 0.3</td> <td>± 0.5</td> <td>± 0.8</td> <td>± 1.2</td> </tr> </table>	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	Massstab	1:10	Änderungs Nr.	Nummer						
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2												
	Oberflächenrauheit $\sqrt{Ra 16}$ (✓)	Format	A3	Blatt	1 von 1	Index	-										