

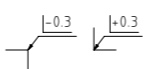


x Position varies depending on handling adjustment within chamber

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet. Alle Rechte (inklusive Patentanmeldung oder Gebrauchsmuster-Eintragung) vorbehalten.						This document contains proprietary information and such information is not to be disclosed to others for any purpose nor used for manufacturing purpose without written permission from Liconic AG. All rights (including intellectual property) reserved.									
Material				Name		Datum		Visum							
Oberfläche		Gez.		Hässig		07.09.2021		BMc							
Gewicht		-		Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK		Geä.		-		14.09.2021		Bezeichnung			
Werkstückkanten		0 ...6		>6 ...30		>30 ...120		>120 ...400		>400 ...1000		>1000 ...2000		SN 210130 E 	
DIN ISO 13715		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		Massstab 1:20	
		±0.3		±0.3		Oberflächenrauheit		√Ra 3.2 (✓)		Format A3		Blatt 1 von 1		Änderungs Nr. -	
												Nummer 9121000		Index -	