



x Position varies depending on handling adjustment within chamber

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet. Alle Rechte (inklusive Patentanmeldung oder Gebrauchsmuster-Eintragung) vorbehalten.						This document contains proprietary information and such information is not to be disclosed to others for any purpose nor used for manufacturing purpose without written permission from Liconic AG. All rights (including intellectual property) reserved.									
Material		Name		Datum		Visum									
Oberfläche		Hässig		06.09.2021		BMc									
Gewicht		Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK				Geä.		14.09.2021		-		Bezeichnung			
Werkstückkanten		0 ...6		>6 ...30		>30 ...120		>120 ...400		>400 ...1000		>1000 ...2000		SN 210130 E	
DIN ISO 13715		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		Massstab 1:10 (1:15)	
		±0.3		±0.3		Oberflächenrauheit		√Ra 3.2		Format		A3		Blatt 1 von 1	
												Änderungs Nr.		-	
												Nummer		9092000	
												Index		-	