



x Position varies depending on handling adjustment within chamber

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet. Alle Rechte (inklusive Patentanmeldung oder Gebrauchsmuster-Eintragung) vorbehalten. This document contains proprietary information and such information is not to be disclosed to others for any purpose nor used for manufacturing purpose without written permission from Liconic AG. All rights (including intellectual property) reserved.

Material		Name	Datum	Visum		
Oberfläche		Gez. Hässig	06.09.2021	BMc		
Gewicht	-	Geä.	14.09.2021		Bezeichnung	
Werkstückkanten	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK				Bezeichnung	
DIN ISO 13715	0 ...6	>6 ...30	>30 ...120	>120 ...400	>400 ...1000	SN 210130 E
	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	Massstab 1:10 (1:15)
	Oberflächenrauheit $\sqrt{Ra\ 3.2}$ (✓)				Format	A3 Blatt 1 von 1
					Änderungs Nr.	Nummer 9091000 Index -