



x Position varies depending on handling adjustment within chamber

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet. Alle Rechte (inklusive Patentanmeldung oder Gebrauchsmuster-Eintragung) vorbehalten.						This document contains proprietary information and such information is not to be disclosed to others for any purpose nor used for manufacturing purpose without written permission from Liconic AG. All rights (including intellectual property) reserved.						
Material						Name	Datum	Visum				
Oberfläche						Gez.	Hässig	06.09.2021			BMc	
Gewicht	-					Geä.	-	14.09.2021	-	Bezeichnung		
Werkstückkanten	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK					SN 210130 E				STX220-SA		
DIN ISO 13715	0 ...6	>6 ...30	>30 ...120	>120 ...400	>400 ...1000	>1000 ...2000			Massstab 1:10 (1:15)	Änderungs Nr. -	Nummer 9072000	Index -
	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2			Format A3	Blatt 1 von 1		
Oberflächenrauheit												