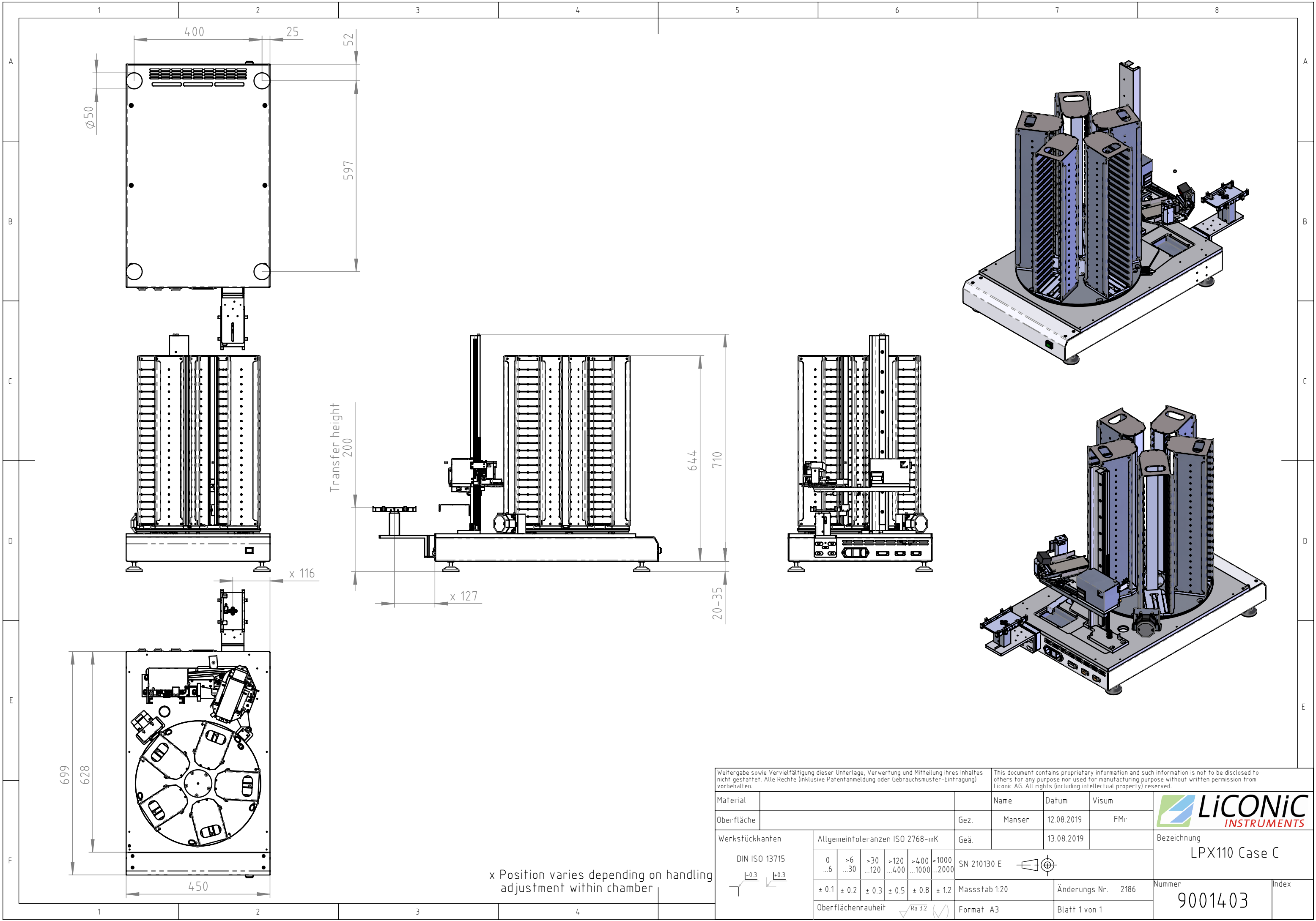
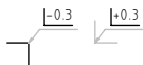
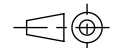
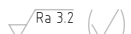




x Position varies depending on handling adjustment within chamber

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet. Alle Rechte (inklusive Patentanmeldung oder Gebrauchsmuster-Eintragung) vorbehalten.						This document contains proprietary information and such information is not to be disclosed to others for any purpose nor used for manufacturing purpose without written permission from Liconic AG. All rights (including intellectual property) reserved.																										
Material						Name		Datum		Visum																						
Oberfläche						Gez.		Manser		12.08.2019				FMr																		
Werkstückkanten			Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK			Geä.				13.08.2019		Bezeichnung																				
DIN ISO 13715 			0 ...6			>6 ...30			>30 ...120			>120 ...400			>400 ...1000			>1000 ...2000			SN 210130 E				LPX110 Case C							
			± 0.1			± 0.2			± 0.3			± 0.5			± 0.8			± 1.2			Massstab 1:20				Änderungs Nr. 2186		Nummer		9001403		Index	
			Oberflächenrauheit						Ra 3.2						Format A3				Blatt 1 von 1													